

Igreja Nova/AL. **Endereço:** Rua Belo Monte, 118, Centro, Igreja Nova, Alagoas, CEP: 57.280-000.

PUBLICAÇÃO DO RESULTADO: O resultado do processo de seleção será publicado pela SEMAGRIN em até **05 (cinco) dias úteis** após o término do período de apresentação da documentação. **Canais de Divulgação:**

INFORMAÇÕES E CONTATO: Para obter mais informações sobre esta Chamada Pública, os interessados podem procurar a Secretaria de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente no horário indicado, ou entrar em contato pelo e-mail: agricultura@igrejanova.al.gov.br. Igreja Nova/AL, 06 de janeiro de 2026.

EDVALDO MUNIZ VASCONCELOS

Secretário de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente de Igreja Nova/AL Portaria nº 014/2025

Publicado por:

Liliane Dos Santos

Código Identificador:FD8E4E0A

**SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA
AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 04/2025 - SEMAGRIN**

SELEÇÃO DE AGRICULTORES(AS) FAMILIARES PARA O PROGRAMA DE AQUISIÇÃO DE ALIMENTOS (PAA)

A Prefeitura Municipal de Igreja Nova, por meio da Secretaria de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente (SEMAGRIN), torna pública a realização da **CHAMADA PÚBLICA Nº 04/2025**.

OBJETO: Seleção de Agricultores(as) Familiares individuais, devidamente inscritos(as) no Cadastro Nacional da Agricultura Familiar (CAF), para o fornecimento de gêneros alimentícios ao Programa de Aquisição de Alimentos (PAA), na modalidade **Compra com Doação Simultânea**. Os alimentos adquiridos serão destinados ao abastecimento das redes socioassistenciais do município de Igreja Nova/AL.

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: A Chamada Pública está amparada pela Lei nº 14.628 de 20 de julho de 2023, o Decreto nº 11.802 de 28 de novembro de 2023, a Portaria MDS nº 1.067 de 24 de março de 2025, a Resolução GGPAA Nº 3 de 5 de setembro de 2023, e o Termo de Adesão nº 01259/2022.

PERÍODO E LOCAL PARA APRESENTAÇÃO DA DOCUMENTAÇÃO: Os agricultores(as) interessados(as) deverão apresentar a documentação para habilitação no período de **07 de janeiro de 2026 a 20 de janeiro de 2026**, no horário das **08:00 às 12:00 horas**. **Local:** Secretaria de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente de Igreja Nova/AL. **Endereço:** Rua Belo Monte, 118, Centro, Igreja Nova, Alagoas, CEP: 57.280-000.

PUBLICAÇÃO DO RESULTADO: O resultado do processo de seleção será publicado pela SEMAGRIN em até **03 (três) dias úteis** após o término do período de apresentação da documentação. **Canais de Divulgação:**

INFORMAÇÕES E CONTATO: Para obter mais informações sobre esta Chamada Pública, os interessados podem procurar a Sede da Secretaria de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente no horário indicado, ou entrar em contato pelo e-mail: agricultura@igrejanova.al.gov.br. Igreja Nova/AL, 06 de janeiro de 2026.

EDVALDO MUNIZ VASCONCELOS

Secretário de Agricultura, Pecuária e Meio Ambiente Portaria nº 014/2025

Publicado por:

Liliane Dos Santos

Código Identificador:B2CE3C2D

**ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE JACARÉ DOS HOMENS**

**SECRET. MUN. DE CONTROLE, FINANÇAS E
ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DA ATA**

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/2025

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 7280002/2025
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 21/2025. P.E.**

CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE JACARÉ DOS HOMENS/AL, inscrita no CNPJ nº 12.250.999/0001-06, com sede na Rua José Alves Feitosa, S/N, Centro, Jacaré dos Homens, Alagoas, neste ato representado pela Prefeita Municipal, Senhora **MARIA DO SOCORRO MELO DA SILVA**.

CONTRATADA: VSB REPRESENTAÇÕES LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº **30.415.366/0001-92**, com sede na rua Manoel Afonso Maranhão, 223A, Bairro: Baixa Grande, Cep: 57.307-185, Arapiraca-AL. Neste ato, representada pelo Sr. **MURILO RAFAEL BERNARDI ARAÚJO LEITE**.

OBJETO: Registro de preços para fornecimento Parcelado de MATERIAL DE LIMPEZA, HIGIENE PESSOAL, DESCARTÁVEIS E OUTROS), destinado a atender a Prefeitura do município de Jacaré dos Homens/AL.

VALOR: R\$ R\$ 126.360,70 (Cento e vinte e seis mil, trezentos e sessenta reais e setenta centavos), Jacaré dos Homens/AL, 05 de janeiro de 2026.

MARIA DO SOCORRO MELO DA SILVA
Prefeita Municipal

Publicado por:

Franssoal Monteiro do Carmo

Código Identificador:3DA0DBD8

**SECRET. MUN. DE CONTROLE, FINANÇAS E
ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DA ATA**

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 09/2025

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 7280002/2025
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 22/2025. P.E.**

CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE JACARÉ DOS HOMENS/AL, inscrita no CNPJ nº 12.250.999/0001-06, com sede na Rua José Alves Feitosa, S/N, Centro, Jacaré dos Homens, Alagoas, neste ato representado pela Prefeita Municipal, Senhora **MARIA DO SOCORRO MELO DA SILVA**.

CONTRATADA: VIDEIRA DISTRIBUIDORA DE EMBALAGENS LTDA ME, inscrita no CNPJ sob o nº **37.528.899/0001-20**, com sede na Rua Dom Jonas Batinga, nº 467, Ouro Preto, Arapiraca/AL, e-mail: videiradistribuidora421@gmail.com, neste ato, representada pelo Sra. **THAIS IONAR LEMOS SANTANA**.

OBJETO: Registro de preços para fornecimento Parcelado de MATERIAL DE LIMPEZA, HIGIENE PESSOAL, DESCARTÁVEIS E OUTROS), destinado a atender a Prefeitura do município de Jacaré dos Homens/AL.

VALOR: R\$ 53.277,75 (Cinquenta e três mil, duzentos e setenta e sete reais e setenta e cinco centavos).

Jacaré dos Homens/AL, 05 de janeiro de 2026.

MARIA DO SOCORRO MELO DA SILVA
Prefeita Municipal

Publicado por:

Franssoal Monteiro do Carmo

Código Identificador:691DEC95